

GT COMPRESSOR OIL GS

Произведено по технологии Hanval Inc. Seoul Korea.

Полностью синтетические беззольные компрессорные масла **GT COMPRESSOR OIL GS**, изготовленные на основе гидрокрекингвого базового масла, рекомендуются для применения в работе роторных, винтовых и поршневых компрессоров. Производятся для использования в оборудовании с увеличенными интервалами замены смазочного материала, а также эксплуатируемом при высоких температурах и давлении (в конце хода сжатия). Уникальная формула с комплексом инновационных присадок гарантирует минимальное образование осадка и вредных отложений при работе компрессора при высоких температурах, что значительно продлевает срок службы оборудования и смазочных материалов и сокращает эксплуатационные затраты.

Преимущества:

- Благодаря использованию противоизносных и антипенных присадок обеспечивается превосходная защита стальных деталей оборудования, а также деталей из цветных металлов, даже в водной среде
- Высокие вязкостно-температурные свойства и отличная низкотемпературная текучесть
- Защита внутренних металлических деталей от коррозии и износа
- Устойчивость к образованию отложений и поддержание чистоты внутренних рабочих поверхностей компрессоров
- Отличные воздухоотделительные свойства и пониженное пенообразование
- Повышенная стабильность к окислению и старению
- Увеличенный интервал замены

Применение

- Маслонаполненные ротационно-винтовые воздушные компрессоры.
- Маслонаполненные роторно-пластинчатые воздушные компрессоры (не рекомендуется для компрессоров, производящих воздух для дыхания).

Соответствует требованиям спецификаций:

- DIN 51506 (VDL)
- ISO 6521
- ISO L DAA/DAB/DAH/DAG

Типичные физико-химические характеристики:

| ПОКАЗАТЕЛИ GT COMPRESSOR OIL GS | 32 | 46 |
|---|-----------|-----------|
| Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с | 31 | 46 |
| Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с | 5,1 | 7,4 |
| Индекс вязкости | 130 | 135 |
| Плотность при 20°C, кг/м ³ | 871 | 854 |
| Массовая доля серы, % | 0,3 | 0,3 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C | 240 | 257 |
| Температура застывания, °C | -42 | -40 |
| Зольность, % | 0,11 | 0,11 |

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются частью спецификации. На производстве и при изготовлении возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления.